



混合型超级电容器使用注意事项

此档将提供混合型超级电容器基本应用开发指南。若在开发使用过程中遇到问题且在此文件中找不到相关解决方案，请直接与我们联系。

1) 请勿将产品充电至高于上限电压

将产品充电至高于上限电压将会极大地缩短寿命，这可能导致电气特性恶化，短路或由电解质泄漏或产生气体而导致安全阀打开。

2) 不要施加反向电压

它可能会降低电气特性，或导致电解质泄漏或产生气体而导致安全阀打开。

3) 不要将产品放电到低于下限电压 (2.5 V)

将产品放电至低于下限电压将会极大地缩短寿命，这可能导致电气特性恶化，短路，开路或由电解质泄漏或产生气体而导致安全阀打开。

电压低于下限电压的产品即使再次充电，也不能恢复到初始正常状态。请特别注意储存和处理，并设计电路，以便电压永远不会低于下限电压。

4) 混合型超级电容器焊接要求

混合型超级电容器焊接时，必须严格限制温度和时间，正负极分开焊接，焊接过程中不得使电容正负极引线接触或短路，更不能用于波峰焊和回流焊，波峰焊和回流焊的高温环境对混合型超级电容器是毁灭性的，会导致安全问题和不可逆的功能失效。

5) 不要使正极和负极端子短路

该产品设计为在发货时具有一定的电压。更具体地说，与该电压对应的能量已经预先存储在产品中。因此，切勿使正极端子与负极端子短路。

它可能会发生电击，灼伤或人身伤害，导致故障而引起泄漏，发热，冒烟，安全阀打开。

特别是使用金属工具时，请注意不要使端子短路。(危险操作示例：用钳子同时切断两个引线端子；用金属游标卡尺测量引线端子的间距)。

6) 请勿使用已掉落的产品

使用掉落的产品可能会导致电解液泄漏或气体产生导致短路或安全阀打开。

7) 不要对主体，正极端子或负极端子施加过度的热应力

这会使电气特性恶化，并且由于内部产生的气体使内部压力增加而导致泄漏，短路或异常外观。

8) 混合型超级电容器产品安全须知

- 混合型超级电容器产品在发货前已充电至客户要求的额定电压，带电发货，单个独立包装。
- 不要使正电极 (+) 和负电极 (-) 短路。
- 不要让产品的端子彼此直接接触。
- 不要对正电极 (+) 和负电极 (-) 施加作用力。
- 携带产品时请勿握住端子。
- 请勿使产品掉落或受到过度冲击或震动的产品。
- 它可能会导致电击、灼伤或人身伤害，导致故障、导致其电解液泄漏，发热，冒烟，安全阀打开等。